

CONSUMER PRODUCT SAFETY STANDARD PEDAL BICYCLES

SAFETY REQUIREMENTS

This mandatory standard is based on the Australian and New Zealand Standard AS/NZS 1927:1998.

Australian and New Zealand Standard AS/NZS 1927:1998 is a voluntary standard except for those sections specifically called up by the mandatory standard. You must consult the mandatory standard for these details.

For complete information about all mandatory requirements for pedal bicycles, we strongly advise that you read [Consumer Protection Notice No. 6 of 2004](#).

Key requirements

The listed requirements aim to give suppliers a general idea of what is required by the mandatory standard. Suppliers must not rely on this information as a complete guide to compliance.

Adult pedal bicycles design requirements

These requirements apply to fully and partially assembled bicycles. Partially assembled bicycles must be fully assembled prior to testing.

The requirements cover:

- sharp edges
- fasteners
- projections
- control cables
- ground clearance
- toe clearance
- wheels
- protective guards
- drive chains
- pedals
- steering systems

- seat pillar
- braking systems
- reflectors
- warning device
- lighting equipment (where fitted).

Child pedal bicycles design requirements

A child's bicycle is one with a wheelbase between 640 mm and 765 mm. The mandatory standard requires a child's bicycle to have:

- no fewer than two braking systems
- one system with a back pedal brake.

Safety markings

Labelling

Informative labelling is required where bicycle components need to be either adjusted or attached and adjusted.

Marking

Bicycles must have permanent and legible markings covering the:

- name and address in Australia of the manufacturer, importer or other supplier
- identification number of the bicycle.

Instructions

Bicycles must come with use and maintenance instructions. For bicycles that are partially assembled, simple, clear and adequate instructions for completing the assembly are also required.

Bản dịch tham khảo

TIÊU CHUẨN AN TOÀN SẢN PHẨM XE ĐẠP PEDAL YÊU CẦU AN TOÀN

Tiêu chuẩn bắt buộc này dựa trên Tiêu chuẩn AS / NZS 1927: 1998 của Úc và New Zealand.

Tiêu chuẩn Úc và New Zealand AS / NZS 1927: 1998 là tiêu chuẩn tự nguyện ngoại trừ những phần được gọi là tiêu chuẩn bắt buộc cụ thể. Bạn phải tham khảo tiêu chuẩn bắt buộc về những chi tiết này.

Để có thông tin đầy đủ về tất cả các yêu cầu bắt buộc đối với xe đạp chúng tôi đặc biệt khuyên bạn nên đọc Thông báo Bảo vệ Người tiêu dùng số 6 năm 2004.

Các yêu cầu chính

Các yêu cầu được liệt kê nhằm mục đích cung cấp cho các nhà phân phối một ý tưởng chung về những gì được yêu cầu bởi tiêu chuẩn bắt buộc. Các nhà phân phối không nên coi thông tin này như một hướng dẫn đầy đủ để tuân thủ.

Yêu cầu thiết kế xe đạp dành cho người lớn

Các yêu cầu này áp dụng cho xe đạp được lắp ráp hoàn chỉnh và từng phần. Xe đạp lắp ráp từng phần phải được lắp ráp hoàn chỉnh trước khi thử nghiệm.

Các yêu cầu bao gồm:

- các cạnh sắc nét
- dây buộc
- dự báo
- cáp điều khiển
- giải phóng mặt bằng
- khoảng trống ngón chân
- bánh xe
- dụng cụ bảo hộ
- xích truyền động
- bàn đạp

- hệ thống lái
- trụ ghế
- hệ thống phanh
- phản xạ
- thiết bị cảnh báo
- thiết bị chiếu sáng (nếu được trang bị).

Yêu cầu thiết kế xe đạp trẻ em

Xe đạp trẻ em là loại có chiều dài cơ sở từ 640 mm đến 765 mm. Tiêu chuẩn bắt buộc yêu cầu xe đạp của trẻ em phải có:

- không ít hơn hai hệ thống phanh
- một hệ thống với phanh bàn đạp sau.

Ghi dấu an toàn

Ghi nhãn

Cần có nhãn thông tin khi các bộ phận của xe đạp cần được điều chỉnh hoặc gắn và điều chỉnh.

Ghi dấu

Xe đạp phải có nhãn hiệu vĩnh viễn và dễ đọc bao gồm:

- tên và địa chỉ ở Úc của nhà sản xuất, nhà nhập khẩu hoặc nhà phân phối khác
- số nhận dạng của xe đạp.

Hướng dẫn

Xe đạp phải đi kèm với hướng dẫn sử dụng và bảo dưỡng. Đối với xe đạp được lắp ráp một phần, cũng cần có hướng dẫn đơn giản, rõ ràng và đầy đủ để hoàn thành việc lắp ráp.